



**DIPLOMADO Y/O  
ESPECIALIZACIÓN**

# **CUIDADOS DEL ADULTO MAYOR**

**9 MESES – 900 HRS. CRON. – 27 CRED. ACAD.**

## **OBJETIVOS**

- Está orientado a la formación de profesionales de la salud en habilidades y conocimientos para el abordaje integral de los adultos mayores usuarios de la atención primaria.
- Pretende contribuir al fortalecimiento y puesta en práctica de los conocimientos, actitudes y habilidades relacionadas con el abordaje y manejo integral de los usuarios adultos mayores que se atienden en atención primaria.

## **MALLA CURRICULAR**

### **MÓDULO I:**

Procesos fisiológicos del adulto mayor.

### **MÓDULO II:**

Alimentación del adulto mayor.

### **MÓDULO III:**

Cuidados del adulto mayor dependiente.

### **MÓDULO IV:**

Enfermedades típicas del adulto mayor.

### **MÓDULO V:**

Primeros auxilios.

### **MÓDULO VI:**

Masoterapia del adulto mayor.

### **MÓDULO VII:**

Terapia física del adulto mayor.

### **MÓDULO VIII:**

Prevención y tratamiento.

### **MÓDULO IX:**

Psicología del adulto mayor.

### **INCLUYE:**

**01 CD CON RECURSOS  
EDUCATIVOS COMPLEMENTARIOS  
DEL PROGRAMA**

**ICEPRE**

**OFICINA**

Pág. Web: [www.icepre.com](http://www.icepre.com)  
Facebook: ICEPRE OFICIAL  
Instagram: @icepreoficial

Av. Francisco Bolognesi # 316 – 3er Piso – Chiclayo  
Tel.: (74) 231488 – Cel. 953719496 – 997887053  
- 981741593 / Correo: [informes@icepre.com](mailto:informes@icepre.com)